

	M70 Z軸落下防止機能説明	DATE 2007-10-29
---	-----------------------	--------------------

1. 功能説明：此功能為當機台發生”緊急停止”、”斷電”之狀況，可使 Z 軸向上的微小拉高，以防止刀具或工件損壞。
2. 此功能作動條件：
 - (1) 緊急停止發生時，Z 軸馬達的速度在 60 rpm/min 以下。(註 1)
 - (2) 斷電時，Z 軸馬達的速度在 60 rpm/min 以下。
3. 設定參數：

#2233.E：設 1，使用上下軸拉起機能。

#2232：設負值，設定上下軸的不平衡轉矩，數值的符號決定移動的方向。(設負值才會往上)

#2248：設 200，上下軸落下防上時間。

#2255：設 200，緊急停止時間間道遮斷最大延遲時間。

#2256：設定值同#2004，緊急停止時減速時間常數。

#2295：設定上升距離(單位 μm ，範圍 0~2000)(當設定 0 時，上升距離為馬達的 8/1000 的旋轉量)(註 2)
4. 註記：(以下是以轉速比 1:1 為計算依據)
 - (1) 軸向馬達速度 rpm * 螺桿節距 mm = 軸向進給速度 mm/min
例 60rpm * 10mm = 600 mm/min
 - (2) 馬達的 8/1000 的旋轉量
旋轉量 8/1000 * 螺桿節距 mm = 上升距離 mm
例 8/1000 * 10mm = 0.080mm = 80 μm